

ЗАТВЕРДЖУЮ:  
Директор з інжинірингу  
А.І. Милов  
« 28 » 10 2025 р.

## ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на поставку

Лебідки маневрової ЛМ-140

(найменування ТМЦ/обладнання)

згідно з інвестиційним проектом

«КЦ. Лебідка ЛМ-140»

(вказати назву проекту)

P-D-6502-26-002

(вказати код проекту)

На 5 аркушах

м. Кам'янське  
2025 р.

Таблиця 1



| № розділу | Найменування розділу  | Зміст   |
|-----------|---|---|
| 1         | Обсяг поставки  | 1.Лебідка маневрова електрична типу ЛМ-140 з натяжною станцією та блоком - 1 шт<br>2.Технічна документація на обладнання (паспорт, сертифікат виробника) - 1 комплект   |
| 2         | Відомості про місце розміщення обладнання                         | Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. В'ячеслава Чорновола 1, ПРАТ «ЮЖКОКС», коксовий цех, ділянка коксортування.   |
| 3         | Призначення обладнання, що постачається                           | Забезпечення переміщення вагонів для завантаження коксу доменного на ділянці коксортування коксового цеху.<br><br>Заміна діючої маневрової лебідки, яка знаходиться в незадовільному технічному стані з метою виходу на паспортні параметри – транспортування маневровою лебідкою 7 вагонів в одній подачі.   |
| 4         | Технічні характеристики   | Тягове зусилля на останньому шарі навивки – 120 - 140 кН, але не більше 140 кН<br>Швидкість каната на останньому шарі навивки - 0,2 м/с<br>Діаметр каната - 28,0 мм<br>Канатоємність барабана – не менше 200 м<br>Потужність електродвигуна – не більше 22 кВт<br>Частота обертання приводу - 750 об/хв   |
| 5         | Умови експлуатації, виробнича програма                            | Довкілля неагресивне, вибухобезпечне, пожежобезпечне, вміст пилу в середовищі експлуатації складає 5-10 мг/м3<br>Кліматичне виконання У, Т категорія 2<br>Температурний діапазон -40 - +45 °С<br>Робоче положення - горизонтальне<br>Режим роботи – S3 (повторно-короточасний)<br>Вантаж, який транспортується – напіввагони, маса нетто 22 т, маса брутто 66 т. Максимум по 7 завантажених вагонів в одній подачі. |
| 6         | Комплектність обладнання  | 1.Рама лебідки - 1 шт<br>2.Черв'ячно-глобоїдний редуктор - 1 шт<br>3.Електродвигун асинхронний з фазним ротором потужністю не більше 22 кВт - 1 шт<br>4.Барабан - 1 шт<br>5.Канат (діаметр 28 мм) - 200 м<br>6.Натяжна станція ЛМ-140 - 1 шт<br>7.Блок ЛМ-140 - 1 шт  |
| 7         | Конструктивні вимоги до виробу, складових частин, технологічності | Обмеження по габаритах устаткування - не більше 1550х1630х1260 мм<br>Обмеження по масі в зборі - не більше 2350 кг без каната<br>Вимоги до уніфікації – можливість заміни запчастин з маневрових лебідок типу ЛМ-140<br>Вимоги до покриття – має бути стійким до корозії в умовах роботи під відкритим небом.<br>Тип редуктора - черв'ячно-глобоїдний<br>Ступінь захисту електродвигуна – IP54                      |
| 8         | Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання          | ТО з періодичністю 30 діб;<br>ТР з періодичністю 90 діб ;<br>КР з періодичністю 5 років;  |

| № розділу | Найменування розділу   | Зміст   |
|-----------|--|---|
| 9         | Вимоги до енергоносіїв, енергозбереження, енергоефективності                                 | Живлення від мережі трьохфазного змінного струму напругою 0,4 кВ  |
| 10        | Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища | <p>Обладнання повинне відповідати нормативно-правовим актам України:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— відповідати НПАОП 27.5-6.01-79 Система стандартів безпеки праці, Биркова система на підприємстві та в організації чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування.</li> <li>— відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувальних блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.</li> </ul> <p>Якщо обладнання вироблено в Україні і відповідає вимогам Технічних регламентів України, повинна бути надана Декларація виробника на відповідність вимогам Технічних регламентів і на обладнанні повинен бути нанесений знак якості.</p> <p>Якщо обладнання вироблено в Україні і не потрапляє під дію Технічних регламентів України, повинен бути наданий сертифікат якості на продукцію.</p> <p>Якщо обладнання вироблено за кордоном - має бути надано Висновок експертизи на відповідність даного обладнання вимогам чинних нормативно-правових актів України з охорони праці.</p> |
| 11        | Вимоги з метрологічного забезпечення   | Метрологічне забезпечення не вимагається.   |
| 12        | Вимоги до систем автоматизації   | Автоматизація не вимагається. Обладнання підключається до діючої схеми силових та оперативних ланцюгів.   |
| 13        | Вимоги до програмного забезпечення   | Програмне забезпечення не вимагається.  |
| 14        | Вимоги по надійності, гарантійним строкам експлуатації                                       | <p>Гарантійний термін – не менше 12 місяців з можливістю оперативного усунення дефектів обладнання, виявлених в процесі монтажу, налагодження та гарантійної експлуатації і що знаходяться в зоні відповідальності постачальника.</p> <p>Термін повної експлуатації – не менше 5 років.</p>   |
| 15        | Необхідність проведення замірів  | Обов'язкове прибуття переможця тендерних процедур для виконання контрольних замірів на місці монтажу перед виготовленням обладнання.  |
| 16        | Вимоги до шеф-монтажних і пуско-налагоджувальних робіт                                       | Не вимагається. Монтаж та пуско-налагоджувальні роботи виконуються господарчим способом Замовника.  |
| 17        | Вимоги до патентної чистоти  | <p>Обладнання, що поставляється, повинно володіти патентною чистотою відносно промислово розвинених країн і повинно бути сертифіковане в Україні.</p> <p>Патентний пошук по основних класах міжнародної класифікації повинен бути проведений Розробником для основних технічно розвинених країн (США, Японія, Німеччина, Франція, Італія, Англія та ін). на стадії підготовки пропозиції на поставку.</p>   |










| № розділу | Найменування розділу                           | Зміст  |
|-----------|--|--|
| 18        | Додаткові вимоги                               | Наявність знімного захисного кожуху барабану, блоку та натяжної станції для захисту працівників від рухомих та обертових частин обладнання.  |
| 19        | Необхідність навчання персоналу                | Навчання персоналу не вимагається  |
| 20        | Вимоги до документації                         | Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: <ul style="list-style-type: none"> <li>• паспорт на обладнання;</li> <li>• сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ;</li> <li>• інструкція до застосування;</li> <li>• техогляд (за вимогою замовника);</li> <li>• гарантійний талон;</li> </ul>  |
| 21        | Вимоги до упаковки                             | 1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки;<br>2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару;<br>3. Захист товару від впливу інших товарів;<br>4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару;<br>5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.  |
| 22        | Вимоги до маркування                           | 1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування;<br>2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання;<br>3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;<br>4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (піктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.   |
| 23        | Терміни виготовлення і постачання устаткування | Термін поставки обладнання на склад підприємства – до 120 календарних днів з дати укладання договору, але не пізніше вересня 2026р.<br>Постачальник повинен надавати щотижневі звіти і фотозвіти про статус комплектації та виготовлення обладнання, інформації щодо відстеження маршруту доставки обладнання на склад замовника.  |
| 24        | Вимоги до технічної пропозиції постачальника   | Постачальник повинен в технічній пропозиції надати: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Технічна специфікація із зазначенням технічних параметрів, розрахунок продуктивності; габаритні розміри, режим роботи, принцип дії і технологічні особливості устаткування; виробнича програма, обслуговування устаткування;</li> <li>— опис технології;</li> <li>— перелік змінного обладнання та запасних частин із розрахунками;</li> <li>— розрахунок в потребі обслуговуючого персоналу;</li> <li>— технологічну інструкцію з експлуатації;</li> <li>— габаритні креслення пропонованого до постачання обладнання;</li> <li>— дані по виділенню від устаткування пилу, газів, рівню</li> </ul> |

| № розділу | Найменування розділу                           | Зміст  |
|-----------|--|--|
|           |  | шуму та вібрації, випромінювання тощо, а також рішень щодо захисту персоналу від їх впливів;<br>— сумарні годинні, річні і питомі витрати енергоносіїв, сировини і матеріалів.   |
| 25        | Вимоги до комерційної пропозиції постачальника | Постачальник повинен в комерційній пропозиції надати:<br>— вартість поставки обладнання;<br>— умови поставки обладнання;<br>— умови оплати;<br>— терміни поставки обладнання;<br>— референц-лист поставки устаткування, що постачається.<br>— вартість комплекту креслень на виріб |

### Список відповідальних виконавців

| Структурний підрозділ, посада   | Прізвище, ім'я, по-батькові    | Підпис, дата   |
|---------------------------------|--------------------------------|--|
| Начальник коксового цеху        | Баранник Ростислав Віталійович |  27.10.25 |
| Начальник ділянки коксортування | Васильєв Олександр Сергійович  |  27.10.25 |

### Лист узгодження

| Структурний підрозділ, посада    | Прізвище, ім'я, по-батькові     | Підпис, дата   |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
| Директор з виробництва           | Кизилов Віталій Олександрович   |  28.10.25 |
| Директор з ОП, ПБ та Е           | Рибкін Руслан Володимирович     |  28.10.25 |
| Начальник інвестиційного відділу | Губанов Дмитро Андрійович       |  28.10.25 |
| Головний енергетик               | Кадук Денис Анатолійович        |  28.10.25 |
| Головний механік                 | Червинський Дмитро Анатолійович |  28.10.25 |
| Начальник ПКВ                    | Калашніков Костянтин Юрійович   |  28.10.25 |
| Начальник ВНтаДО                 | Старостін Олександр Сергійович  |  28.10.25 |
| Начальник коксового цеху         | Баранник Ростислав Віталійович  |  27.10.25 |
| Менеджер проєкту                 | Васильєв Олександр Сергійович   |  27.10.25 |

